

NUOVA MAXI



MAXI

GUARNIZIONI INDUSTRIALI

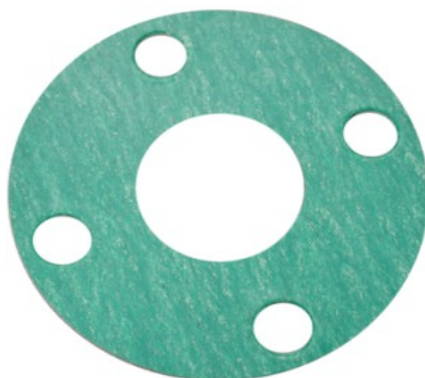


CATALOGO 2018

MAXI



GUARNIZIONI ESENTI AMIANTO



MXSA 200

Guarnizioni in lastra composta da fibre di cellulosa, fibre e cariche minerali, legante elastometrico a base di NBR.

Conforme alle norme FDA (Food and Drug Administration USA) per un impiego nell'**industria alimentare** e negli **impianti di trattamento delle acque**.

UTILIZZO:

- Acqua calda e fredda
- Vapore
- Olii vegetali e animali
- Lubrificanti, gas, solventi (escluso clorurati e aromatici)

SPECIFICHE TECNICHE	
PROPRIETA'	VALORE
COLORE	Verde chiaro
PESO SPECIFICO	1.8 gr/cm ³ ±5%
LEGANTE	NBR – SBR
PARTE FIBROSA	Cellulosa – Fibra naturale
FATTORE M	2.75 – 2
FATTORE Y	25 – 11

 +180°C max	 40 Bar max
--	--

MISURE STANDARD	
LASTRE	1.5 x 1.5 mt.
SPESSORI	da 1 mm fino a 5 mm
GUARNIZIONI	Indicare misure, diametri
	Interno-esterno e spessori



GUARNIZIONI ESENTI AMIANTO



MXSA 300

Guarnizioni compresse esenti amianto, composte da fibre aramidiche e riempitivi termo-resistenti, legati con NBR ad alto contenuto di acrilonitrile. Conforme alle norme FDA (Food and Drug Administration USA) per un impiego nell'**industria alimentare**.

UTILIZZO:

- Acqua calda e fredda
- Idrocarburi
- Olii vegetali e animali
- Lubrificanti, gas, solventi (escluso clorurati e aromatici)
- Vapore saturo ad alta pressione
- Liquidi refrigeranti (HFCs)
- Soluzioni alcaline o acide

SPECIFICHE TECNICHE

PROPRIETA'	VALORE
COLORE	Rosso
PESO SPECIFICO	1.8 gr/cm ³ ±5%
LEGANTE	NBR
PARTE FIBROSA	Kevlar – Fibra naturale
FATTORE M	2.75 – 2
FATTORE Y	25 – 11

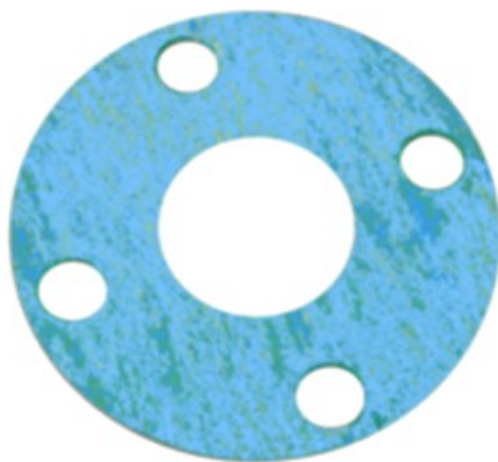
 +180°C max  40 Bar max

MISURE STANDARD

LASTRE	1.5 x 1.5 mt.
SPESSORI	da 1 mm fino a 5 mm
GUARNIZIONI	Indicare misure, diametri
	Interno-esterno e spessori



GUARNIZIONI ESENTI AMIANTO



MXSA 350

Guarnizioni compresse esenti amianto, composte da fibre aramidiche e riempitivi termo-resistenti, legati con NBR ad alto contenuto di acrilonitrile.

UTILIZZO:

- Alcool
- Carburanti
- Freon
- Gas naturale e di città
- Idrocarburi
- Acidi a media concentrazione

SPECIFICHE TECNICHE

PROPRIETA'	VALORE
COLORE	Blu
PESO SPECIFICO	1.8 gr/cm ³ ±5%
LEGANTE	NBR
PARTE FIBROSA	Kevlar – Fibra naturale
FATTORE M	2.75 – 2
FATTORE Y	25 – 11

 +350°C max

 80 Bar max

MISURE STANDARD

LASTRE	1.5 x 1.5 mt.
SPESSORI	da 1 mm fino a 5 mm
GUARNIZIONI	Indicare misure, diametri Interno-esterno e spessori



GUARNIZIONI ESENTI AMIANTO



MXSA 400

Guarnizioni in lastre esenti amianto, composte da fibre aramidiche, grafite lamellare, riempitivi e leganti NBR.

Le lamelle di grafite permettono agli strati di materiali di scivolare gli uni sugli altri, garantendo una particolare plasticità orizzontale anche dopo l'indurimento della gomma ad alte temperature.

UTILIZZO:

- Alcool e oli minerali
- Solventi (escluso clorurati e aromatici)
- Freon, alcali
- Vapore saturo
- Sollecitazioni dinamiche di pressione e temperatura esterna applicate alla guarnizione.

SPECIFICHE TECNICHE

PROPRIETA'	VALORE
COLORE	Nero
PESO SPECIFICO	1.8 gr/cm ³ ±5%
LEGANTE	NBR
PARTE FIBROSA	Kevlar – Fibra naturale
FATTORE M	2.75 – 2
FATTORE Y	25 – 11

 +400°C max

 100 Bar max

MISURE STANDARD

LASTRE	1.5 x 1.5 mt.
SPESSORI	da 1 mm fino a 5 mm
GUARNIZIONI	Indicare misure, diametri
	Interno-esterno e spessori



LASTRE IN GRAFITE ESPANSA



MXGE 600 S

Le lastre di grafite flessibile espansa per guarnizioni piane operanti in condizioni di esercizio gravose. Hanno un'eccellente resistenza alla deformazione dovuto allo sforzo costante ad alta temperatura e buona tenuta anche con flange leggere o aventi superfici irregolari.

UTILIZZO:

Sono ideali per un impiego ad alte temperature e pressione con cicli o shock termo-meccanici, in presenza di vapore saturo, surriscaldamento e fluidi chimicamente aggressivi, con eccezione di agenti fortemente ossidanti. Idonee per lavorare a contatto con olio diatermico.

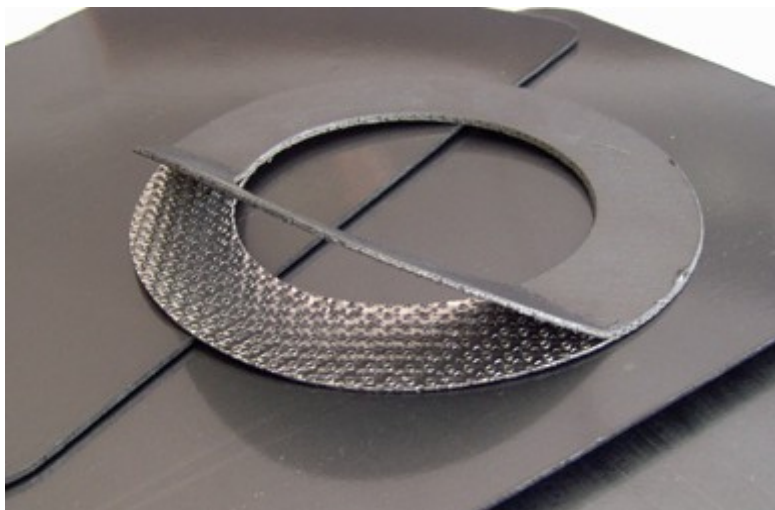
SPECIFICHE TECNICHE	
PROPRIETA'	VALORE
COLORE	Grafite
PESO SPECIFICO	1 gr/cm ³ ±5%
COMPRESSIBILITA'	45%
PH	0 – 14
PUREZZA	>98%

Ambiente ossidante	
	+500°C max -240 minuti
Ambiente inerte	
	-240 minuti +3.500°C max
	50 Bar max

MISURE STANDARD	
LASTRE	1.5 x 1.5 mt.
SPESSORI	da 1 mm fino a 5 mm
GUARNIZIONI	Indicare misure, diametri Interno-esterno e spessori



LASTRE IN GRAFITE ESPANSA



MXGE 600 RI armata ad anima liscia

MXGE 600 RG armata ad anima a grattugia

Le lastre di grafite espansa, rinforzate con lamina liscia o a grattugia in acciaio inox, flessibili per guarnizioni piane operanti in condizioni di esercizio gravose. Hanno un'eccellente resistenza all'invecchiamento.

UTILIZZO:

Sono ideali per un impiego ad alte temperature e pressione con cicli o shock termo-meccanici, in presenza di vapore saturo, surriscaldamento e fluidi chimicamente aggressivi, con eccezione di agenti fortemente ossidanti.

SPECIFICHE TECNICHE

PROPRIETA'	VALORE
COLORE	Grafite
PESO SPECIFICO	1,1 gr/cm ³ ±5%
COMPRESSIBILITA'	45% RI 35% RG
PH	0 – 14
PUREZZA	>98%

Ambiente ossidante	Liscio RI
 +500°C max -240 minuti	 50 Bar max
Ambiente inerte	Grattugia RG
-240 minuti +800°C max	120 Bar max

MISURE STANDARD

LASTRE	1.5 x 1.5 mt.
SPESSORI	da 1 mm fino a 5 mm
GUARNIZIONI	Indicare misure, diametri Interno-esterno e spessori



GRAFITE ESPANSA

Guarnizioni armate con anello singolo/doppio



La presenza di un anello di rinforzo singolo (interno) oppure doppio (sia interno che esterno), particolare caratteristica che presenta questo tipo di giuntura della famiglia delle guarnizioni piane in grafite armate, apporta notevoli vantaggi oltre ad aumentare le prestazioni di tenuta.

Questa soluzione permette una ridotta diffusione del fluido attraverso un'azione più sollecitata della guarnizione.

L'anello interno in acciaio impedisce inoltre l'erosione del bordo, evitando le infiltrazioni tra lamina e grafite, mantenendo quindi inalterate le proprietà meccaniche nel tempo.

La bordatura esterna ha una funzione di contenimento della lamina di grafite. Un persistente mantenimento delle sue caratteristiche e una rapida riduzione delle emissioni fugitive liquide e gassose, garantiscono una migliore sicurezza ed economia di esercizio.

UTILIZZO:

Sono consigliate soprattutto in impieghi molto gravosi, cioè con vapore di ogni genere e con olio diatermico.



Grazie all'estrema versatilità delle sue caratteristiche è capace di adeguarsi a ogni situazione d'impiego, tanto da essere considerata una guarnizione ideale per i più svariati settori industriali.

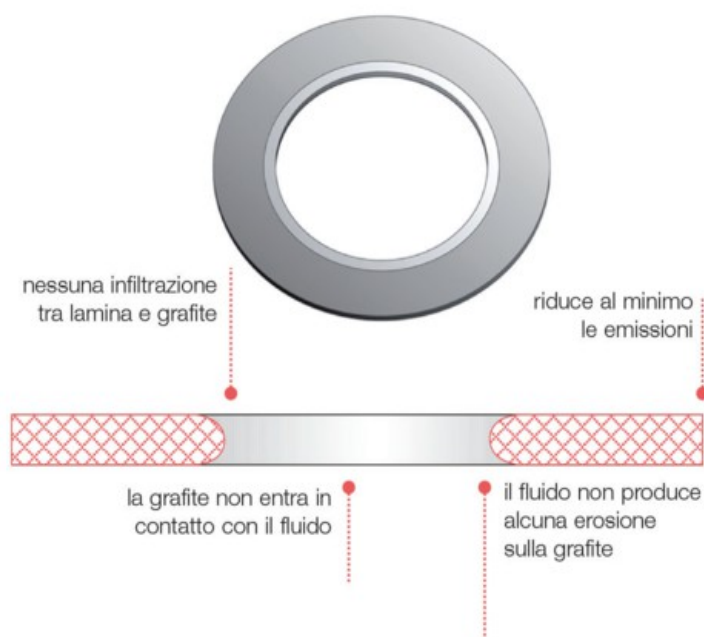
Resiste a sollecitazioni fisiche e meccaniche.

- **Industria chimica e petrolchimica:** flange standard, maschio, femmina, anelli di tenuta.
- **Industria automobilistica:** impianti di scarico, guarnizioni secondarie, guarnizioni di testata.
- **Centrali termiche:** valvole, contenitori, tubazioni, tubi di livello, rifornimento gas, rifornimento acqua potabile.
- **Industria alimentari.**
- **Industria meccanica.**

SPECIFICHE TECNICHE	
PROPRIETA'	VALORE
COLORE	Grafite
PESO SPECIFICO	1 gr/cm ³ ±5%
COMPRESSIBILITA'	35%
PH	0 – 14
PUREZZA	>98%

Ambiente ossidante	
 +650°C max -240 minuti	 200 Bar max
Ambiente inerte	
-240 minuti	
+ 3.500°C max	

MISURE STANDARD
Per ordini indicare misure anello interno, esterno oppure entrambi e spessore.





GRAFITE ESPANSA CON ANELLO DI RINFORZO ONDULATO IN ACCIAIO



L' anello ondulato in acciaio inox AISI 304 è in un materiale che garantisce la massima resistenza alle ossidazioni ed alle sollecitazioni meccaniche. L' anello conferisce la necessaria elasticità per assicurare un'ottima tenuta, oltre ad una efficace adattabilità ad eventuali irregolarità delle superfici flangiarie.

UTILIZZO:

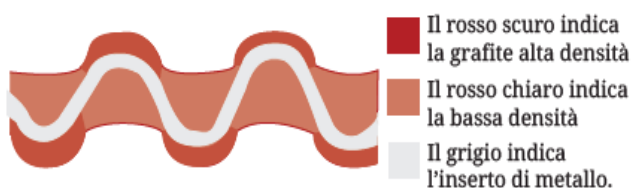
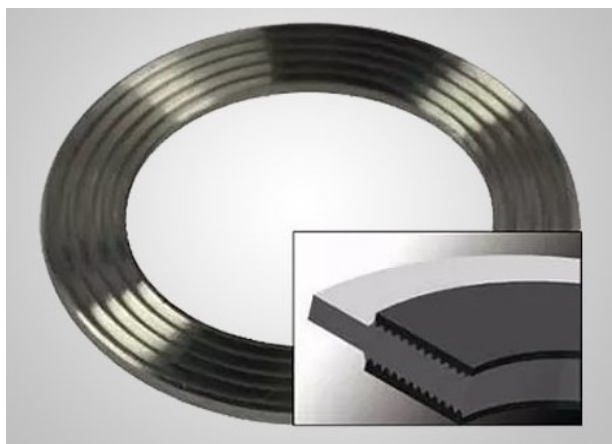
- **Flange**
- **Impianti di scarico di gruppi elettrogeni**
- **Riempimento per guarnizioni a busta PTFE.**

MISURE STANDARD

Spessore 0,4 mm.	Indicare misure, diam.
	Interno-esterno



GRAFITE ESPANSA CON ANELLO ONDULATO



La grafite a bassa densità è ottima su flange distorte e sotto carichi elevati. L'alta densità aumenta notevolmente la tenuta. La grafite, applicata all'anima, elimina le giunzioni e le perdite. La particolare conformazione ondulata aumenta l'unità di carico. Si adatta a superfici rugose o irregolari.

Le guarnizioni sono realizzate dalla fusione di un'anima in metallo ondulato con uno strato sottile esterno di grafite flessibile senza leganti ad alta densità, che ne aumenti la tenuta rispetto alle guarnizioni tradizionali.

La particolare conformazione e composizione conferiscono un maggior ritorno elastico ed una minor superficie di contatto iniziale fra guarnizione e flangia, limitando il momento torcente nel montaggio.

Tale caratteristica permette una maggiore stabilità nei cicli termici durante il montaggio permettendo una maggiore stabilità.

UTILIZZO: Le guarnizioni in grafite con anello ondulato vengono utilizzate per risolvere i problemi di emissioni in presenza di momenti torcenti iniziali.

SPECIFICHE TECNICHE

PROPRIETÀ	VALORE
COLORE	Grafite
COMPRESSIBILITÀ	35%
PH	0 – 14
PUREZZA	>98%
FATTORE M	3
FATTORE Y	2000 psi



+550°C aria

+450°C vapore



215 Bar max



GUARNIZIONI PTFE ESPANSO



Le guarnizioni sono compresse esente amianto composte da fibre aramidiche e riempitivi termo-resistenti, legati con NBR ad alto contenuto di acrilonitrile.

UTILIZZO:

- Alcool
- Carburanti
- Gas naturale e di città
- Idrocarburi
- Freon
- Acidi a media concentrazione

SPECIFICHE TECNICHE	
PROPRIETA'	VALORE
COLORE	Bianco
PESO SPECIFICO	2.2 gr./cm ³ ±5%
DUREZZA	50 Shore D
INFIAMMABILITA'	Non infiammabile
INVECCHIAMENTO	Nulla
TOSSICITA'	Inerte, non tossico

 +260°C max -200°C min	 80 Bar max
--	--

MISURE STANDARD	
LASTRE	1.5 x 1.5 mt.
SPESSORI	da 1 mm fino a 5 mm
GUARNIZIONI	Indicare misure, diametri Interno-esterno e spessori



GUARNIZIONI PTFE CARICATO CON FIBRA DI VETRO



Le guarnizioni in lastra di alta qualità, costituite da PTFE vergine, caricate con fibra di vetro e pigmentate.

Il materiale innovativo ottimo sostituto delle tenute in amianto e dei convenzionali prodotti in PTFE, presenta valide proprietà meccaniche che permettono di realizzare e conservare nel tempo una elevata tenuta, con un'ottima resistenza chimica e una buona compressione, senza essere soggetto ad invecchiamento.

UTILIZZO:

- Industria chimica e petrolchimica
- Scambiatori di calore
- Valvole, pompe
- Industria alimentare e farmaceutica
- Tubazioni
- Adattatori per flange
- Guarnizioni piane e centrifughe

SPECIFICHE TECNICHE

PROPRIETA'	VALORE
COLORE	Bianco
PESO SPECIFICO	2.2 gr./cm ³ ±5%
DUREZZA	50 Shore D
INFIAMMABILITA'	Non infiammabile
INVECCHIAMENTO	Nulla
TOSSICITA'	Inerte, non tossico



+260°C max
-200°C min



80 Bar max

MISURE STANDARD

LASTRE	1.5 x 1.5 mt.
SPESSORI	da 1 mm fino a 5 mm
GUARNIZIONI	Indicare misure, diametri
	Interno-esterno e spessori



GUARNIZIONI PTFE CARICATE CON SILICIO



Le guarnizioni in lastra di alta qualità, costituite da PTFE caricato con quarzo e pigmentato, rappresentano un materiale innovativo sostitutivo delle tenute in amianto e dei convenzionali prodotti in PTFE.

Diversamente da quanto succede con le lastre sfogliate di PTFE, il suo speciale processo produttivo fa sì che le guarnizioni abbiano un'eccellente resistenza al creep ed una capacità di tenuta in un ampio range di temperatura e pressione.

Altre caratteristiche sono l'ottima resistenza chimica e una buona compressione, resiste alle deformazioni e non sono soggette all'invecchiamento.

UTILIZZO:

- Industria chimica e petrolchimica
- Scambiatori di calore
- Sistemi di tubazioni per acidi
- Industria cartaria: sbiancatura
- Torri di sistillazione
- Alchilazione, tubazioni
- Valvole, pompe

SPECIFICHE TECNICHE

PROPRIETA'	VALORE
COLORE	Rosa
PESO SPECIFICO	2.2 gr./cm ³ ±5%
DUREZZA	50 Shore D
INFIAMMABILITA'	Non infiammabile
INVECCHIAMENTO	Nulla
TOSSICITA'	Inerte, non tossico

 +260°C max
-200°C min

 80 Bar max

MISURE STANDARD

LASTRE	1.5 x 1.5 mt.
SPESSORI	da 1 mm fino a 5 mm
GUARNIZIONI	Indicare misure, diametri Interno-esterno e spessori



GUARNIZIONI PTFE ARMATO



Le guarnizioni sono composte da PTFE rinforzate internamente da un lamierino in acciaio AISI 304 forato, dallo spessore di 0,50 mm.

Questa combinazione aggiunge rigidità al PTFE e risolve il problema principale delle comuni guarnizioni in PTFE: l'eccessiva dilatazione termica ed allo scorrimento dovuto all'alta pressione, mentre mantiene tutte le proprietà favorevoli del PTFE, garantendo quindi una maggiore tenuta ed una maggiore pressione operativa.

Sono inoltre eccellenti per una vasta gamma di applicazioni chimiche fino a 260°C.

UTILIZZO:

- Alcool
- Carburanti
- Gas naturale e di città
- Idrocarburi
- Freon
- Acidi a media concentrazione

SPECIFICHE TECNICHE

PROPRIETA'	VALORE
COLORE	Bianco
PESO SPECIFICO	2.2 gr./cm ³ ±5%
DUREZZA	50 Shore D
INFIAMMABILITA'	Non infiammabile
INVECCHIAMENTO	Nulla
TOSSICITA'	Inerte, non tossico

 +260°C max
-200°C min



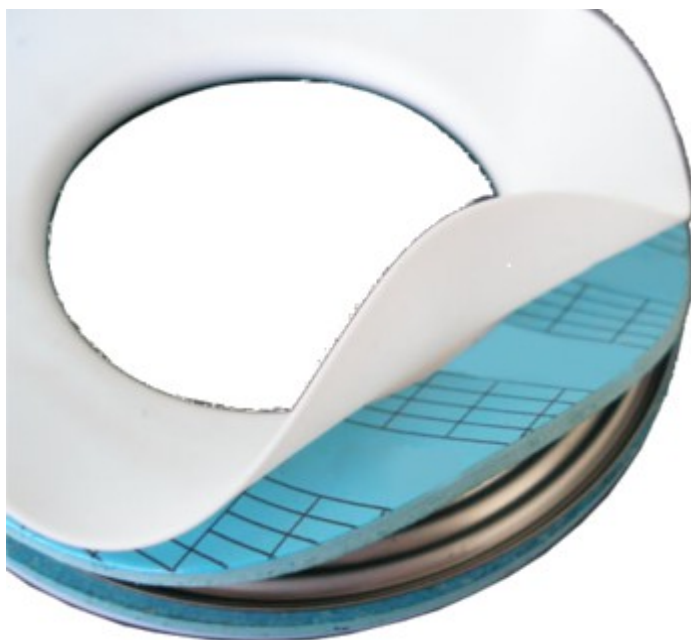
80 Bar max

MISURE STANDARD

LASTRE	1.5 x 1.5 mt.
SPESSORI	da 1 mm fino a 5 mm
GUARNIZIONI	Indicare misure, diametri
	Interno-esterno e spessori



GUARNIZIONI A BUSTA IN PTFE



Le guarnizioni a busta, sono assemblate e racchiuse in un involucro di PTFE puro al 100% e sono utilizzate per una tenuta sulle flange, serbatoi, reattori e superfici smaltate o vetrificate.

Queste guarnizioni possono essere prodotte in svariate forme: ovali, circolari, su disegno del cliente, con un anello ondulato ed alette di messa a terra in AISI 316.

UTILIZZO:

- Industria chimica, petrolchimica e meccanica
- Flange, serbatoi, colonne, serbatoi in vetro
- Reattori in acciaio inox, reattori in genere, serbatoi smaltati

ELEMENTI CHE COMPONGONO LE GUARNIZIONI A BUSTA:

L'involucro comunemente chiamato busta è prodotto in PTFE vergine di ottima qualità con uno spessore di 0,6 mm.

Il PTFE rende la guarnizione a busta adatta ad essere impiegata nell'industria chimica, farmaceutica ed alimentare, grazie alle sue ottime caratteristiche fisiomeccaniche, così riassunte:



- Ottima resistenza agli acidi proteggendo gli inserti
- Può venire a contatto con gli alimenti
- Non lascia residui sulle superfici flangiari permettendo una rapida sostituzione
- Resiste a sbalzi termici
- Ottime caratteristiche dielettriche
- Bassa porosità

L'involucro può essere di diverse tipologie a seconda dell'applicazione e a discrezione del cliente.

Nel caso di guarnizioni imbustate di grandi diametri e quantitativi insufficienti, dove i costi di realizzazione sarebbero troppo alti, le buste possono essere saldate in un punto.

Le saldature vengono effettuate in testa ovvero senza sovrapposizione delle due estremità del nastro in PTFE.

L'ottima esecuzione della saldatura viene garantita tramite l'impiego di parametri di temperatura e pressione adeguati, in funzione dello spessore da saldare.

Prove distruttive vengono abitualmente effettuate per omologare il processo di saldatura.

INSERTI:

Materiali a base di fibre aramidiche: Inorganiche o sintetiche di diverse tipologie, per coprire un vasto range di applicazioni principalmente flange), sono composti da un mix di piccolissime fibre ad alta resistenza unite da leganti elastomerici e vulcanizzate in fogli; in alcune tipologie possono essere presenti cariche di grafite.

Grafite armata: Resiste a temperature molto elevate e a shock termici notevoli nella tipologia con armatura interna in acciaio ed inoltre resiste a sollecitazioni meccaniche elevate.

Tessuto con fibre di ceramica: Materiale realizzato con fili cardati costituiti da fibra in vetro HD-AD con fibra di supporto, con tratta-



mento ignifugo e con ridotta dispersione in aria delle molecole nocive. Ha una buona stabilità alle alte temperature, un'eccellente resistenza agli shock termici e una buona resistenza chimica. Grazie alla particolare morbidezza e flessibilità sono particolarmente ad applicazioni su flange smaltate, in vetro e molto irregolari.

Elastomeri: Disponibili tutti gli elastomeri commercializzati, tra cui EPDM, NBR, VITON (FKM), SILICONE (CSM), NEOPRENE (CR), gomma antibenzina, gomma alimentare bianca, etc.

PTFE modificati: Sono tipologie di PTFE che conservano le caratteristiche termiche e di resistenza chimica proprie del PTFE convenzionale, migliorandone nel contempo le prestazioni elastiche, essenziali per la tenuta.

Anello ondulato: L'anello ondulato viene solitamente fornito in acciaio inox AISI 316 per garantire la massima resistenza alle ossidazioni ed alle sollecitazioni meccaniche. Questa anello conferisce inoltre l'elasticità necessaria ad assicurare un'ottima tenuta e nel contempo stesso un'efficace adattabilità ad eventuali irregolarità delle superfici flangiari.

Alette di messa a terra: Le guarnizioni che montano un anello ondulato possono essere fornite con una speciale aletta di messa a terra per riuscire a scaricare le eventuali cariche elettrostatiche che si possono generare nell'impianto.

MISURE STANDARD	
GUARNIZIONI	Indicare misure, diametri
	interno-esterno e spessori
	materiale inserti, anello
	ondulato



SEMILAVORATI IN PTFE



Il **PTFE** (politetrafluoroetilene) è un polimero del tetrafluoroetilene derivato dall'etilene per sostituzione di atomi d'idrogeno con atomi di fluoro.

È un materiale dalle grandi proprietà chimico-fisiche e fra tutti i materiali è quello che possiede i valori più bassi di attrito.

Le superfici del PTFE posseggono un elevato grado di antiadesività e risultano difficilmente bagnabili.

Essendo un materiale atossico può essere usato a contatto con alimenti, esistono però limitazioni per i tipi caricati, a causa della tossicità di alcuni additivi. La caricatura serve per migliorare le proprietà meccaniche del PTFE mediante: fibra di vetro, grafite, bronzo, ceramica e carbone-grafite.



+260°C max
-200°C min



80 Bar max

SPECIFICHE TECNICHE

PROPRIETA'	VALORE
COLORE	Bianco
PESO SPECIFICO	2.1 gr./cm ³ ±5%
DUREZZA	50 Shore D
INFIAMMABILITA'	Non infiammabile
INVECCHIAMENTO	Nulla
TOSSICITA'	Inerte, non tossico

MISURE STANDARD

Sono disponibili diversi prodotti in PTFE

- TONDI ESTRUSI
- TONDI STAMPATI
- MANICOTTI STAMPATI
- TUBI ESTRUSI
- NASTRO SFOGLIATO
- LASTRE STAMPATE
- CARICATI IN VETRO, GRAFITE, BRONZO, MOLIBDENO, CARBONE
- PRODOTTI FINITI: (SOFFIETTI, PARTIC. A DISEGNO), RONDELLE



LASTRE IN PTFE



Le **lastre in PTFE** sono fogli per guarnizioni di alta qualità, composti da puro PTFE espanso multidirezionale senza riempitivi, pigmenti colorati oppure inchiostri. Possiedono un'elevata resistenza sia in lunghezza che in larghezza. Le guarnizioni prodotte da lastre si adattano perfettamente alle superfici irregolari, facilitandone l'installazione e garantendo un'elevata resistenza alle fughe anche in condizioni di cicli termici o forze esterne. Sono inoltre conformi alle norme per un impiego con alimenti.

UTILIZZO:

- Tutti i tipi di flange, in acciaio e componenti ad alto grado di FRP.
- Prodotti chimici altamente aggressivi
- Industria alimentare e nelle applicazioni farmaceutiche etc.

SPECIFICHE TECNICHE	
PROPRIETA'	VALORE
COLORE	Bianco
PESO SPECIFICO	0.8 gr./cm ³ ±5%
DUREZZA	
INFIAMMABILITA'	Non infiammabile
INVECCHIAMENTO	Nulla
TOSSICITA'	Inerte, non tossico

 +260°C max -200°C min	 80 Bar max
--	--

MISURE STANDARD	
LASTRE	1.5 x 1.5 mt.
SPESSORI	da 1 mm fino a 5 mm
GUARNIZIONI	Indicare misure, diametri Interno-esterno e spessori



GUARNIZIONI IN FIBRE VEGETALI



Il Flexoid è un prodotto in rotolo ed è a base di fibre cellulosiche impregnate con gelatine plasticizzate.

Per il suo favorevole rapporto costo-prestazioni è utilizzato da importanti costruttori motoristici al primo montaggio.

UTILIZZO:

- Guarnizioni di tenuta carter
- Carburatori, pompe di benzina, pompe olio, coperchi di chiusura
- Termostati, pompe acqua raffreddamento
- Gruppi di trasmissione
- Cambi, scatole guida, differenziali etc.

SPECIFICHE TECNICHE

PROPRIETA'	VALORE
COLORE	Beige
PESO SPECIFICO	0.8 gr./cm ³ ±5%
LEGANTE	Glicole dietilenico, gelatina
PARTE FIBROSA	Fibra di cellulosa
AUMENTO PESO	15% olio, benzina 90% acqua
AUMENTO	5% olio, benzina
SPESSORE	30% acqua



+120°C max
-20°C min



10 Bar max

MISURE STANDARD

LASTRE	1.4 x 10 mt.
SPESSORI	da 0,3 mm fino a 4 mm
GUARNIZIONI	Indicare misure, diametri Interno-esterno e spessori



GUARNIZIONI IN SUGHERO GOMMA



Il **sughero gomma** è un prodotto a base di granulo di sughero legato con gomma SBR.

Per ottenere caratteristiche e prestazioni diverse è possibile variare il rapporto sughero/gomma nella miscela ed utilizzare vari tipi di leganti con gomme NBR, VITON, EPDM, SILICONE etc., abbinando l'eccellente compressibilità del sughero all'impermeabilità della gomma.

Questo prodotto trova applicazione in molteplici settori.

UTILIZZO:

- Settore automobilistico
- Settore metalmeccanico ed elettromeccanico
- Molti altri settori

SPECIFICHE TECNICHE	
PROPRIETA'	VALORE
COLORE	Marrone
PESO SPECIFICO	0.5 gr./cm ³ ±5%
LEGANTE	SBR
PARTE FIBROSA	Sughero
DUREZZA	65 Shore A
COMPRESSIBILITA'	38,00%

 +100°C max	 10 Bar max
--	--

MISURE STANDARD	
LASTRE	1 x 1 mt.
SPESSORI	da 1 mm fino a 5 mm
GUARNIZIONI	Indicare misure, diametri Interno-esterno e spessori



GUARNIZIONI IN FELTRO DI LANA



Le guarnizioni in feltro di lana bianco sono un prodotto naturale che non contengono sostanze tossiche nocive.

Sono caratterizzate da un'elevata capacità di isolamento termico e sono l'ideale per il trasporto di liquidi e gas.

UTILIZZO:

- Guarnizioni ed articoli industriali
- Lastre per l'industria conciaria
- Industria siderurgica ed automobilistica
- Dischi per pulitura e levigazione marmi e metalli
- Industria calzaturiera, pirotecnici
- Feltri di lubrificazione paraoli, parapolveri, antivibranti, distanziali, umettatori di olii

SPECIFICHE TECNICHE		 +80°C max -20 min		 Bar max	
PROPRIETA'	VALORE				
COLORE	Bianco				
PESO SPECIFICO	0.3 gr./cm ³ ±5%				
FIBRA	90% lana, 10% altre fibre				
CONSIGLI D'USO	Teme umidità ed acqua				
STABILITA'	Stabile				
REATTIVITA'	Evitare contatto con alcali oppure acidi				
MISURE STANDARD					
LASTRE		1,5 mt.			
SPESSORI		da 3 mm fino a 15 mm			
GUARNIZIONI		Indicare misure, diametri			
		Interno-esterno e spessori			



LASTRE IN GOMMA INDUSTRIALE 1011



GOMMA BASE: SBR

UTILIZZO:

Adatte per usi correnti ove non siano richieste particolari resistenze ad agenti atmosferici, olii e calore.

SUPERFICIE: Liscia/Liscia

 +70°C max -25 min	 Bar max
--	---

SPECIFICHE TECNICHE		MISURE STANDARD		
PROPRIETA'	VALORE	Spessore mm	Altezza mt.	Lungh. mt.
COLORE	Nero	1 – 1,5	1,2 – 1,4	10
PESO SPECIFICO	1.6 gr./cm ³	2	1,2 – 1,4 – 1,5	10
DUREZZA		2,5	1,2 – 1,4	10
ASTM D2240	70 Shore A ± 5	3 – 5	1,2 – 1,4 – 1,5	10
CARICO ROTTURA		6 – 10	1,2 – 1,4	10
ASTM D412	40 Kg. / cm ³	12,0	1,2	5
ALLUNGAMENTO		15 – 30	1,2	5
ASTM D412	200,00%	15 – 30	1	1
		40 – 50	1	1



LASTRE IN GOMMA INDUSTRIALE 1011 TELATA



GOMMA BASE: SBR

UTILIZZO:

Adatte per usi correnti ove non siano richieste particolari resistenze ad agenti atmosferici, olii e calore.

SUPERFICIE: Liscia/Liscia

 +70°C max -25 min	 Bar max
--	---

SPECIFICHE TECNICHE		MISURE STANDARD		
PROPRIETA'	VALORE	Spessore mm	Altezza mt.	Lungh. mt.
COLORE	Nero	1,5	1,2 – 1,4	10
PESO SPECIFICO	1.6 gr./cm ³	2	1,2 – 1,4 – 1,5	10
DUREZZA		2,5	1,2 – 1,4	10
ASTM D2240	70 Shore A ± 5	3 – 4	1,2 – 1,4 – 1,5	10
CARICO ROTTURA		4 – 5	1,2 – 1,4 – 1,5	10
ASTM D412	40 Kg. / cm ³	6 – 10	1,2 – 1,4	5
ALLUNGAMENTO		12 – 20	1,2	5
ASTM D412	200,00%	12 – 50	1,4	5



LASTRE IN GOMMA NEOPRENE 3012



GOMMA BASE: CR (GOMMA NEOPRENE)

UTILIZZO:

Moderato contenuto di **CR**. Buona resistenza all'ozono, agli agenti atmosferici ed all'invecchiamento.

Discreta la resistenza all'acqua di mare.

Buona resistenza ai solventi ed acidi a bassa concentrazione.

SUPERFICIE: Liscia/Liscia o a richiesta I.T/I.T.

 +110°C max -20 min	 Bar max
---	---

SPECIFICHE TECNICHE		MISURE STANDARD		
PROPRIETA'	VALORE	Spessore mm	Altezza mt.	Lungh. mt.
COLORE	Nero	1	1,4	10
PESO SPECIFICO	1.5 gr./cm ³	1,5	1,4	10
DUREZZA		2	1,4	10
ASTM D2240	65 Shore A ± 5	2,5	1,4	10
CARICO ROTTURA		3 – 10	1,4	10
ASTM D412	60 Kg. / cm ³	12	1,4	5
ALLUNGAMENTO		15 – 20	1,4	5
ASTM D412	300%			



LASTRE IN EPDM 4000



GOMMA BASE: EPDM (Ethylene-Propylene Diene Monomer)

UTILIZZO:

Le gomme **EPDM** sono dotate di ottime caratteristiche fisico-meccaniche, una buona resistenza al calore, agli agenti atmosferici, all'invecchiamento e all'acqua di mare.

Vengono infatti impiegate soprattutto per usi esterni dove viene richiesta un'ottima resistenza all'ozono ed alle escursioni termiche. E' consigliata a contatto con acidi e solventi a media e bassa concentrazione.

SUPERFICIE: Liscia/Liscia oppure a richiesta I.T. / I.T.

SPECIFICHE TECNICHE

PROPRIETA'	VALORE
COLORE	Nero
PESO SPECIFICO	1.35 gr./cm ³
DUREZZA	
ASTM D2240	65 Shore A ± 5
CARICO ROTTURA	60 Kg. / cm ² - ASTM D412
ALLUNGAMENTO	250% - ASTM D412
COMPRESSIONE	40% - 22 ore a 70°
RESIST. STRAPPO	22 Kg. / cm. - ASTM D624
RESIST. OZONO	50 PP hm/72 h. 40°C
ASTM D1149	Allungamento 20% - OK



+120°C max
-35 min



Bar max

MISURE STANDARD

Spessore mm	Altezza mt.	Lungh. mt.
1	1,2	10
1,5	1,2	10
2 - 2,5	1,2	10
3 - 8	1,2	10
10,0	1,2	10
12 - 20	1,2	5



LASTRE IN GOMMA ANTIBENZINA 2026



GOMMA BASE: NBR (gomma nitrilica)

UTILIZZO:

Elevato contenuto di NBR e ACN. Adatta al contatto con benzina super, diesel ed olii in genere. Buona resistenza all'invecchiamento e discreta resistenza all'escursione termica. Buona permeabilità ai gas.

SUPERFICIE: Liscia/Liscia oppure a richiesta I.T. / I.T.

SPECIFICHE TECNICHE	
PROPRIETA'	VALORE
COLORE	Nero
PESO SPECIFICO	1.3 gr./cm ³
DUREZZA	
ASTM D2240	70 Shore A ± 5
CARICO ROTTURA	100 Kg. / cm ³ – ASTM D412
ALLUNGAMENTO	300% - ASTM D412
COMPRESSIONE	15% - 22 ore a 70° D395-B
RESIST. STRAPPO	40 Kg. / cm. - ASTM D624

 +110°C max -30 min	 Bar max
---	---

MISURE STANDARD		
Spessore mm	Altezza mt.	Lungh. mt.
1	1,4	20
1,5	1,4	15
2 – 2,5	1,4	15
3 – 10	1,4	10
12 – 20	1,4	5



LASTRE IN GOMMA VITON 6000



GOMMA BASE: FKM (gomma fluorurata)

UTILIZZO:

Particolarmente indicata per l'industria petroliera, chimica e farmaceutica. Ottima resistenza agli idrocarburi, ai solventi ed a moltissimi prodotti chimici ad alta concentrazione. Ottima anche la resistenza agli agenti atmosferici, all'ozono, all'invecchiamento ed alle alte escursioni termiche. Eccellente resistenza all'acqua ed al vapore.

SUPERFICIE: Liscia/Liscia

SPECIFICHE TECNICHE

PROPRIETA'	VALORE
COLORE	Nero
PESO SPECIFICO	2.00 gr./cm ³
DUREZZA	
ASTM D2240	70 Shore A $\pm$ 5
CARICO ROTTURA	50 Kg. / cm ³ – ASTM D412
ALLUNGAMENTO	200% - ASTM D412
COMPRESSIONE	62% - 22 ore a 70° D395-B
RESIST. STRAPPO	18 Kg. / cm. - ASTM D624

 +250°C max -10 min	 Bar max
---	---

MISURE STANDARD

Spessore mm	Altezza mt.	Lungh. mt.
1	1,4	10
1,5	1,4	10
2	1,4	10
2,5	1,4	10
3 – 6	1,4	10
8 – 10	1,4	5



LASTRE IN SILICONE 7000

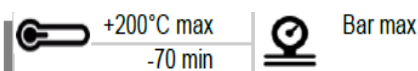


GOMMA BASE: VMQ (gomma siliconica)

UTILIZZO:

Particolarmente indicata dove venga richiesta una ottima resistenza ad alte oppure basse temperature. Ottima resistenza ai raggi UV, gli agenti atmosferici, all'ozono ed all'invecchiamento. Buone caratteristiche fisico-meccaniche anche ad alte temperature.

SUPERFICIE: Liscia/Liscia



SPECIFICHE TECNICHE

PROPRIETA'	VALORE
COLORE	Rosso
PESO SPECIFICO	1.3 gr./cm ³
DUREZZA	
ASTM D2240	60 Shore A ± 5
CARICO ROTTURA	60 Kg. / cm ³ – ASTM D412
ALLUNGAMENTO	250% - ASTM D412
COMPRESSIONE	40% - 22 ore a 70° D395-B
RESIST. STRAPPO	20 Kg. / cm. - ASTM D624

MISURE STANDARD

Spessore mm	Altezza mt.	Lungh. mt.
1	1,2	10
1,5	1,2	10
2	1,2	10
2,5	1,2	10
3 – 6	1,2	10
8 – 10	1,2	5
12 – 20	1,2	5



LASTRE IN GOMMA MOUSSE



GOMMA BASE: EPDM (no zolfo)

UTILIZZO:

La **mousse** è una **guarnizione** piana in gomma espansa a cellule chiuse, antivibrante ed impermeabile, così da essere adatta per l'isolamento termico ed acustico. Facilmente applicabile su tutte le superfici dove occorre una tenuta solida, sicura e duratura, possiede una superficie autoadesiva che ne facilita il montaggio.

Queste guarnizioni sono indicate per le industrie in genere, come isolamento termico ed acustico, per una tenuta stagna ai liquidi e gas per porte e finestre.

SPECIFICHE TECNICHE

PROPRIETA'	VALORE
COLORE	Nero
PESO SPECIFICO	0.12 gr./cm ³
DUREZZA	
ASTM D2240	40 – 55 Shore A ± 5
CARICO ROTTURA	45 Kg. / cm ³ – ASTM D412
ALLUNGAMENTO	150% - ASTM D412
COMPRESSIONE	40% - 22 ore a 70° D395-B
RESIST. STRAPPO	2,8 Kg. / cm. - ASTM D624



+95°C max
-40 min



Bar max

MISURE STANDARD

LASTRE ROTOLI	lunghezza 10 mt.
SPESSORI	da 2 mm fino a 50 mm
GUARNIZIONI	Indicare misure, diametri
	Interno-esterno e spessori



NASTRI IN FIBRA DI VETRO



I **nastri in fibra di vetro** vengono prodotti con cimossatore laticale. E' ottimo sostitutivo dell'amianto ed è fabbricato interamente con filati di vetro 6-9 μm che resistono a temperature fino a 550°C . A richiesta il nastro è disponibile con un lato adesivo.

UTILIZZO:

Sono particolarmente idonei per isolamenti termici ed elettrici.

SPECIFICHE TECNICHE		 +550°C max	
PROPRIETA'	VALORE		
COLORE	Bianco		
DIAMETRO FIBRE	6 – 9 μm		
RESISTENZA	Olii, alcali, numerosi acidi		
INFIAMMABILITA'	non infiammabile		
CARATTERISTICHE	Alta resistenza calore	MISURE STANDARD	
	Alta resistenza trazione		
TOSSICITA'	Inerte, non tossico	NASTRI	Larghezza da 20-130 mm. Spessori da 2 – 5 mm.



FILOTTI IN FIBRA DI VETRO



I **filotti in fibra di vetro** vengono prodotti ritorcendo fili di vetro fino a raggiungere la dimensione desiderata. Il prodotto è elastico ed inoltre ha una buona resistenza chimica e termica. I filotti in fibra di vetro ritorto sono fabbricati interamente con filati di vetro 6- 9 μm testurizzati e ritorti. I filotti sono delle guarnizioni estremamente flessibili e morbide.

UTILIZZO:

Giunti per forni, giunti di tenuta per stufe e forni, giunti per porte di forni a coke, isolamento termica dei fili elettrici.

SPECIFICHE TECNICHE		 +550°C max
PROPRIETA'	VALORE	
COLORE	Bianco	
DIAMETRO FIBRE	6 – 9 μm	
RESISTENZA	Olii, alcali, numerosi acidi	
INFIAMMABILITA'	non infiammabile	
CARATTERISTICHE	Alta resistenza calore	
	Alta resistenza trazione	
TOSSICITA'	Inerte, non tossico	
		MISURE STANDARD
		FILOTTI Diametri da 3 a 30 mm.



TRECCE IN FIBRA DI VETRO



Le **trecce in fibra di vetro** sono intrallacciate a 4 diagonali e fabbricate interamente con filati di vetro da 6 -9 micron, che permettono alla treccia di non sfilacciarsi. I filati utilizzati sono testurizzati e resistenti a 550°C con bassa densità. Le trecce vengono prodotte in sezione tonda, quadra e rettangolare.

UTILIZZO:

Giunti di tenuta stagna in caldaie, porte di forni, forni a coke, cucine e stufe, porte tagliafuoco, caldaie a legna, forni industriali, guarnizioni per alte temperature nell'industria calderaia, metallurgica, petrolchimica e nelle fonderie per la sigillatura di porte caldaia e forni.

SPECIFICHE TECNICHE		 +550°C max
PROPRIETA'	VALORE	
COLORE	Bianco	
DIAMETRO FIBRE	6 – 9 um	
RESISTENZA	Olii, alcali, numerosi acidi	
INFIAMMABILITA'	non infiammabile	
CARATTERISTICHE	Alta resistenza calore	
	Alta resistenza trazione	MISURE STANDARD
TOSSICITA'	Inerte, non tossico	
		TRECCE Spessori da 6 a 50 mm.



GUARNIZIONI SPIROMETALLICHE



Le **guarnizioni spirometalliche** sono costituite da un nastro metallico con un particolare profilo sagomato ed accoppiato ad un altro nastro riempitivo che può essere in grafite, PTFE, fibra di ceramica o vetro etc., avvolti entrambi con una costante tensione di avvolgimento. Il particolare profilo metallico ha un'azione elastica che assicura una perfetta tenuta in tutte le condizioni di temperature e pressione fluttuanti. Si adattano su flange piane ed a gradino. Possono essere assemblate ad un anello di centraggio interno, esterno oppure entrambi. L'uso degli anelli ha degli scopi ben precisi. L'anello interno ha una funzione di anti-turbolenza in quanto solitamente ha il diametro interno uguale al diametro interno della flangia. Evita il depositarsi di materiale tra l'interstizio della flangia e normalmente è costruito con lo stesso materiale della spirale per cui protegge dalla corrosione ed elimina l'erosione della flangia. L'anello esterno, invece, serve come dispositivo di centraggio della guarnizione rispetto alla corona interna dei bulloni anche nelle posizioni più difficili. Inoltre previene l'esoansione per il corretto montaggio.



UTILIZZO:

- Raffinerie di petrolio, industrie chimiche, impianti di produzione e trasformazione del vapore
- Centrali elettriche



Spirale semplice senza anelli di contenimento



Spirale con anello di centraggio esterno



Spirale con anello di centraggio interno



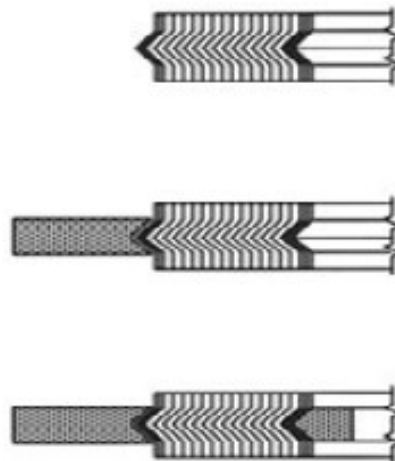
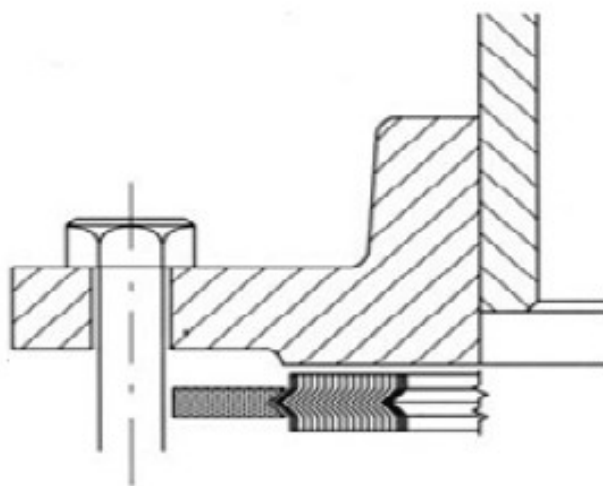
Spirale con anelli di centraggio interno ed esterno



Spirale con anello di centraggio esterno leggero



Spirale con centraggio su due bulloni diametralmente opposti



SPECIFICHE TECNICHE

COMPONENTE	MATERIALE
LAMIERINO	AISI 304 316, monel, titanio
RIEMPIMENTO	Fibre esenti amianto
	PTFE, grafite, fibre di vetro
	fibre ceramiche, Mica
ANELLI CONTENIM.	AISI 304 316, monel, titanio
	acciaio al carbonio

riempitivo PTFE +260°C max/-200 min.	200 Bar max
riempitivo Grafite +550°C max/-200 min.	

MISURE STANDARD

Per ordini indicare misure, materiale nastrino, riempitivo, se hanno anello interno, esterno o entrambi e relativi materiali.



GUARNIZIONI METALLOPLASTICHE



Le **guarnizioni metalloplastiche** sono costituite da un'anima morbida (fibra minerale, grafite, fibra di vetro, PTFE) parzialmente oppure totalmente rivestite da una lamina metallica.

Questo tipo di guarnizioni, più facilmente comprimibile, resistono alle alte temperature e pressioni.

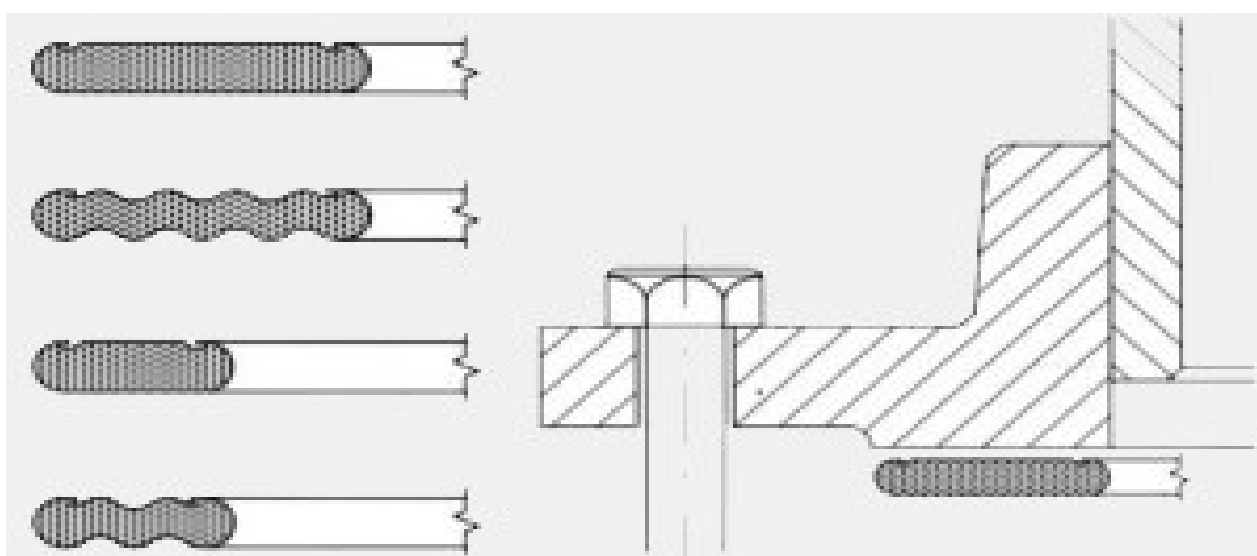
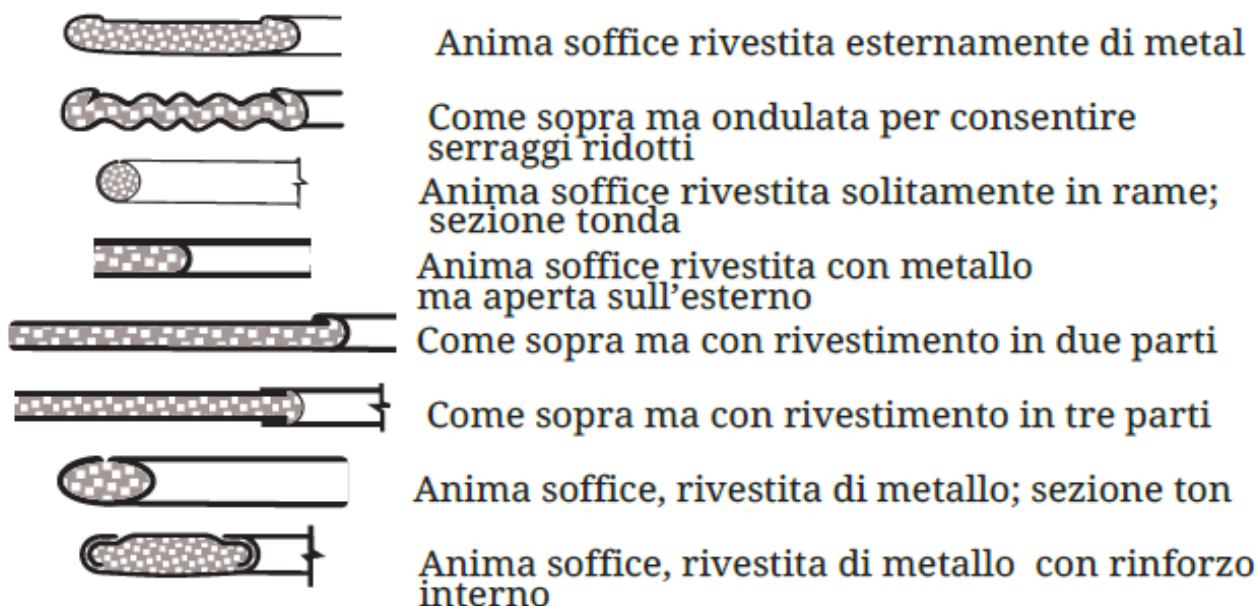
Possono essere impiegate in svariate condizioni di esercizio.

Per la loro efficienza sono richieste dove per compensare un allineamento inesatto o difetto delle flange, ci sia una guarnizione in grado di sopportare uno schiacciamento variabile dal 20% al 30% del suo spessore iniziale.

Vengono normalmente costruite con forma circolare ma possono avere altre forme come quadrate, rettangolari, ovali, piane, ondulate con o senza traversini interni.

UTILIZZO:

- Applicazioni varie. Spesso utilizzate in caso di accoppiamenti disallineati o deformati.



SPECIFICHE TECNICHE

COMPONENTE	MATERIALE
RIEMPITIVO	PTFE, grafite, fibre di vetro
RIVESTIMENTO	Rame, alluminio, armco, monel, AISI 304 316 321

	con mezzi inerti		da 50 a 200 Bar max
	+300°C max/-200 min.		
	con mezzi ossidanti		
	+550°C max/-200 min.		

MISURE STANDARD

Per ordini indicare misure, materiale nastrino, riempitivo e spessore.



GUARNIZIONI METALLICHE AD ANELLO



Le **guarnizioni metalliche ad anello** sono ottenute tramite una lavorazione da metallo solido.

I materiali standard per ottenere questo tipo di guarnizioni comprendono ogni tipo di metallo forgiato.

La superficie è lavorata per garantire un perfetto accoppiamento con la flangia e fanno tenuta per mezzo della forza esercitata del carico di compressione sulla superficie della guarnizione.

Inizialmente la tenuta è data dal contatto della guarnizione inserita nell'apposita sede a cuneo per facilitare l'assestamento.

Sono adottate dove sia necessario avere un'alta resistenza meccanica, una buona conducibilità termica e un'inattaccabilità in presenza di agenti corrosivi.

MAXI



UTILIZZO:

- Industria petrolifera (sia di produzione che di raffinazione)
- Impianti di trasformazione del vapore e nelle applicazioni dove è necessaria l'alta resistenza alla pressione ed alle alte temperature.

SEZIONE	PRESSIONE in Bar
---------	------------------

	700		250
	700		400
	700		400
	1200		300

SPECIFICHE TECNICHE	
COMPONENTE	MATERIALE
CORPO	Rame, alluminio, armco, monel, AISI 304 316 321 347 401

	-°C max -°C min		da 250 a 1200 Bar max
MISURE STANDARD			
Per ordini indicare misure, forma, tipo di sezione, Durezza e spessore.			

MAXI



NUOVA MAXI sas

Via degli Artigiani, 1

23880 **CASATENOVO** (Lecco) – Italy

tel. +39 039 9960769

+39 039 9960770

info@nuovamaxi.com

www.nuovamaxi.com